

## PRODUCENT WIBROPRASOWANYCH ELEMENTÓW BETONOWYCH



**ZDROJEWSKY Sp. z o.o. Sp. k.**  
83-322 Stężycza ul. Rzemieślnicza 4  
NIP 589-160-78-11 REGON 191531433  
tel. (58) 684-34-34 (58) 684-63-45 fax. (58) 684-62-22  
e-mail: [marketing@zdrojewscy.pl](mailto:marketing@zdrojewscy.pl)

**A CONCRETE COMPANY**

Sąd Rejonowy VIII Wydz. Gospodarczy Gdańsk Nr KRS 0000605880; Kapitał 19 681 225zł

## Instrukcja montażu płyt typu Yomb oraz rowerowych

Płyty żelbetowe o wymiarach 100 x 75 x 12,5 cm przeznaczone są do budowy tymczasowych i stałych prowizorycznych nawierzchni dróg dojazdowych, parkingów, placów, dróg leśnych itp.

### Przygotowanie podłoża gruntowego:

1. Wytyczenie pasa drogi zgodnie z założeniami projektowymi.
2. Usunięcie warstwy humusu.
3. Wyrównanie terenu pod drogę zgodnie z założoną niweletą usuwając jednocześnie korzenie, większe kamienie, etc.
4. Przykładową podbudowę w zależności od planowanego obciążenia i nośności podłoża gruntowego, należy wykonać z kruszywa o uziarnieniu 0-31,5 mm lub gruboziarnistego piasku o grubości min. 10-15 cm. Grubość warstwy konstrukcyjnej uzależniona jest od właściwości gruntu rodzimego oraz zakładanego obciążenia.  
Wskaźnik zagęszczenia podbudowy powinien wynosić  $I_s \geq 1$ .
5. Ułożenie warstwy wyrównawczej wykonanej z piasku lub mieszanki cementowo-piaskowej o grubości 2-5 cm niezagęszczonej.
6. Płyty należy układać w taki sposób, aby zapewnić im przyleganie całą swoją powierzchnią do podłoża.
7. W zależności od sposobu układania płyt, zaleca się zapewnić odpowiednią dylatację między płytami. Dla płyt układanych mniejszymi otworami do góry, dylatacja powinna wynosić 0,5-1cm. Pozwoli to zapobiec ewentualnym uszkodzeniom płyt na krawędziach (w skutek klawiszowania elementów). W płytach układanych większymi otworami do góry spoina dylatacyjna nie jest wymagana z uwagi na występowanie skosów w elemencie.



Firma uczestnicząca w projekcie współfinansowanym ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego oraz ze środków budżetu państwa.

Uczestnik programów współfinansowanych przez Państwowy Fundusz Rehabilitacji Osób Niepełnosprawnych.

## PRODUCENT WIBROPRASOWANYCH ELEMENTÓW BETONOWYCH



**ZDROJEWSKY Sp. z o.o. Sp. k.**  
83-322 Stężycza ul. Rzemieślnicza 4  
NIP 589-160-78-11 REGON 191531433  
tel. (58) 684-34-34 (58) 684-63-45 fax. (58) 684-62-22  
e-mail: [marketing@zdrojewscy.pl](mailto:marketing@zdrojewscy.pl)

**A CONCRETE COMPANY**

Sąd Rejonowy VIII Wydz. Gospodarczy Gdańsk Nr KRS 0000605880; Kapitał 19 681 225zł

8. Płyty można obciążać po uprzednim zamuleniu poprzez wypełnienie otworów i szczelin dylatacyjnych pospółką o uziarnieniu 0-10 mm oraz piaskiem.

9. Zapewnienie odpowiedniego odwodnienia nawierzchni.

Wszelkie prace ziemne należy prowadzić zgodnie z normą PN-S-02205:1998 Drogi samochodowe, Roboty ziemne, Wymagania i badania. Grunt pod zaprojektowaną konstrukcją musi być klasy G1, jeśli nie jest należy go do tej klasy doprowadzić zgodnie z obowiązującymi przepisami. Trwałość drogi tymczasowej wykonanej z prefabrykowanych płyt drogowych w głównej mierze uzależniona jest od poprawnie przygotowanego podłoża gruntowego oraz od właściwej konserwacji nawierzchni.

### Konserwacja nawierzchni:

1. Nieprzekraczanie maksymalnych nośności i wytrzymałości nawierzchni.
2. Usuwanie zanieczyszczeń.
3. Wymiana płyt które uległy zniszczeniu lub uszkodzeniu.
4. Naprawa zapadniętych odcinków drogi poprzez zdjęcie płyt, a następnie uzupełnienie i zagęszczenie podłoża i ponowne ułożenie płyt.



Firma uczestnicząca w projekcie współfinansowanym ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego oraz ze środków budżetu państwa.

Uczestnik programów współfinansowanych przez Państwowy Fundusz Rehabilitacji Osób Niepełnosprawnych.